

# Getriebeheber 500 kg inkl. Tragteller

WZ-GH50



## Getriebeheber 500 kg inkl. Tragteller

Universalgetriebeheber für den Ein- und Ausbau von Getrieben und Motoren. Besonders stabile Werkstattqualität.

- Fahrgestell mit stabilen Lenkrädern
- Verchromte Kolbenstange
- Sicherheitsventil zum Schutz der Hydraulik
- Ablassventil mit "Totmann-Funktion"

## Technische Daten

Tragfähigkeit 500 kg  
Hubhöhe 1075 - 1890 mm  
Hubweg 815 mm  
Gewicht 40 kg

## Lieferumfang

- Getriebeheber 500 kg inkl. Tragteller

